

Ausgabe 1/2016



Fachbeiträge

Leistungsfähiges Drehen und Fräsen in einer Maschine6
 Zähle Zentrierspitzen für den Einsatz auf Drehmaschinen13
 Schneideinsätze für besonders präzises Abstechen ..27
 Reinigungsmedien kostensparend beheizen30
 Drehen mit neuen Geometrien32
 Wirtschaftliches Tiefbohren auf herkömmlichen Dreh- und Fräsmaschinen34
 Drehen per Laser36
 Wirtschaftliche Serienfertigung von Dreh-/ Frästeilen.....40
 Kontrollsystem optimiert die stichprobenartige Prüfung von Serien-Drehteilen.....46
 Sauber und nachhaltig drehen48
 Präzise Mikrobearbeitung auf Langdrehautomaten50
 Modulare Fertigungssysteme für die Zahnradproduktion.....52
 Präzisions-Drehmaschinen für feinste Oberflächen56
 High-End-Längenmessmaschine61
 KSS 4.0 – Hochleistungs-Kühlschmierstoffe in der Medizintechnik62
 Abluftkanalreiniger zur Vorabscheidung direkt am Bearbeitungsprozess.....64
 Kalibrierwerkzeuge mit Wechsellplatten für AWN 1565
 Separierte KSS-Rückgewinnung dank speziellem Vorabscheider.....132
 Schneideinsätze zum Gewindedrehen mit zehn nutzbaren Schneiden.....134
 Nockenwellen automatisiert und effizient messen135
 Große Teilmengen in einem Prozess schnell und kosteneffizient reinigen.....136
 Abgestimmte Flachformwerkzeuge mit leistungsfähiger Beschichtung138
 Einschneidiges Stechdrehsystem140



Messevorbericht.....70-131

Themenspecial:

Spannsysteme..... 141-153

Rubriken

Impressum..... 4
 Anwenderberichte 14, 66, 156
 Messevorbericht 28
 Firmenportrait 154
 Veranstaltung 68
 Technische Umschau158-160
 Branchen-News..... 162-165, 168, 169
 Gelegenheitsanzeigen 166, 167
 Einkaufsführer 170, 171
 Inserentenverzeichnis..... 172

Ausgabe 2/2016



Fachbeiträge

Neues Werkzeug für das Längs- und Plandrehen..... 15
 Vielseitige Drehbearbeitung unterschiedlicher Stahlarten..... 27
 Intelligente Sägekonzepte für den Einsatz in Drehereien 28
 CNC-Mehrspindeldrehautomat mit erweiterten Leistungsfunktionen 30
 Universalpumpen für den Maschinenbau..... 34
 Neue Spanformer zum effizienteren Drehen von rostbeständigem Stahl 42
 Puffer für die Späneentsorgung 44
 Revolution in der Metallbearbeitung durch Additive Manufacturing bleibt vorerst aus..... 46
 Feinstaub in der Fertigung 50
 Schonende Teileaufnahme an der Drehmaschine 52
 Hohe Effizienz bei der Filtrierung flüssiger Medien sowie Entwässerung von Schlämmen..... 54
 Flexibel zwischen Kurz- und Langdrehen wählen 56
 Profiltechwerkzeuge für Riemenscheiben 58
 Wendeplattensystem für Langdrehautomaten bis Ø 65 mm..... 60
 Wirtschaftliche Überholung von Drehmaschinen-Motorspindeln 62
 Hartdreh-/Finish-Kombimaschine 67
 Sauberkeit für unterschiedlichste Armaturen stabil und effizient sichern 68
 Die Produktion von unrunder Zahnrädern wird zum Standard-Prozess 72
 Längere Werkzeugstandzeit in der Hartdrehbearbeitung 115
 Kompletter Drehfutterwechsel unter drei Minuten .. 116
 Stähle mit hoher Schnittleistung trennen 117

Themenspecial:

Messtechnik75-111

Rubriken

Impressum..... 4
 Anwenderberichte 6, 12, 16, 38, 48, 64, 120
 Messeberichte 35, 112, 118
 Veranstaltungen..... 36/37, 114
 Technische Umschau 124-126
 Branchen-News..... 128-131, 134, 135
 Gelegenheitsanzeigen 132, 133
 Einkaufsführer 136, 137
 Inserentenverzeichnis..... 138

Ausgabe 3/2016



Fachbeiträge

Effiziente Drehbearbeitung von Aluminium..... 8
 Drehwerkzeuge für schwere Schrupp-Anwendungen 13
 Schwere Drehbearbeitung mit großen Schnitttiefen 18
 Strahlleit-Geometrie erhöht Standzeiten bei ISO M.....27
 Stangenmaterial effektiv trennen 28
 Präzisions-Spannzeuge für Dreh-, Fräs- und Schleifprozesse 30
 Drehteile und Wellen in der Fertigungsumgebung messen.....37
 Hochkomplexe Zahnräder auf universellen fünfachsigen Dreh- und Fräszentren fertigen 42
 Werkzeugtaster für den Einsatz in Drehmaschinen 48
 Universell einsetzbare Stechdrehwerkzeuge..... 51
 Neue CNC-Universal-drehmaschinen 56
 Extra schmale Schneidplatten reduzieren Materialverbrauch beim Abstechen..... 63
 Hochwertige Oberflächengüte beim Drehen von Edelstahl..... 64
 Flexible Messung von Form- und Positionsabweichungen 71
 Kurzdreher mit handgeschabten Führungsbahnen 72

Anwenderberichte

Im Drei-Schicht-Betrieb Antriebsspindeln zuverlässig drehen..... 14
 Kühlschmierstoff für hohe Zerspanleistung und Prozesssicherheit 34
 Automatisierte Verwaltung von Zerspanungswerkzeugen 44
 Große Walzen auf einer CNC-Drehmaschine exakt rändeln..... 52
 Mehr Planungs- und Investitionssicherheit in der Arbeitsvorbereitung 58
 Fräs-/Dreh-Zentrum ermöglicht Kompletterspannung komplexer Pumpenteile 66

Themenspecial:

Reinigungstechnik.....75-127

Rubriken

Branchen-News.....3, 128/129, 134/135
 Impressum..... 4
 Messeberichte 38/39, 54
 Firmenportraits 40, 50
 Nachruf..... 130
 Gelegenheitsanzeigen 131-133
 Einkaufsführer..... 136/137
 Inserentenverzeichnis..... 138

Ausgabe 4/2016



Fachbeiträge

Neue CAM-Software mit Drehschrupp-Strategie.....	15
Neues Inspektionssystem für Drehteile.....	27
Maschinenwartungen im Produktionsleitstand visualisiert.....	37
Lang-/Kurzdrehautomaten mit neuem Antriebs- und Steuerungspaket.....	38
Neue Dreh-Fräsmaschine für Werkstücke bis 250 t.....	47
Spezielle Zugspannzange für Tornos Multiswiss Mehrspindel-Drehmaschinen.....	48
CNC-Messplatz mit Roboter-Unterstützung.....	50
Werkstücke präzise trennen und schleifen.....	54
Softwareplattform für die Industrie 4.0.....	55
Harddrehen, Fräsen und Schleifen auf einer Maschine.....	56
Teilerreinigung variabel und modular gelöst.....	58
Versteckte Innenkonturen prozesssicher reinigen.....	60
Hochfrequenzspindel für den Einsatz in Dreh- und Fräsmaschinen.....	62
Verzahnungen effizienter messen.....	65
Innovative Filtrationslösungen steigern die Effizienz und Nachhaltigkeit in industriellen Anwendungen.....	70
Fertigungstoleranzen hochpräziser Drehteile überprüfen.....	71
Automatisierte Sauberkeitskontrolle von Bauteilen.....	75
Bis zu 99,99 % keimfreie Kühlschmiermittel.....	80
Hochleistungs-Kreissäge mit großem Automatisierungspotenzial.....	82
Neuentwickeltes Hydraulikaggregat für Werkzeugmaschinen.....	84
Drehteile fertigungsnah messen.....	85
Technologiepaket macht aus Dreh-Fräszentren vollwertige Verzahnungsmaschinen.....	86
Lufttechnische Filteranlagen für den Einsatz in Drehereien.....	92
Wässrige Entfetter zur Reinigung im Produktionsbereich.....	99
Kompakte halbautomatische Bandsäge.....	102
Deutsche Werkzeugmaschinenindustrie erfindet sich neu.....	104
Werkzeughalter für die Mikrozerspannung.....	107
Mit intelligenten Assistenzsystemen zur effizienteren Fertigung.....	108
Mobile Kühlmittelzufuhr.....	111
Innovative Qualitätsdaten-Verwaltung.....	112

Themenspecial:

Drehwerkzeuge.....	119-140
---------------------------	----------------

Rubriken

Messeberichte.....	3, 76
Impressum.....	4
Anwenderberichte.....	6, 12, 16, 28, 44, 52, 66, 72, 96, 116
Das aktuelle Interview.....	32, 34
Branchen-News.....	51, 95, 110, 146/147, 150/151
Veranstaltungen.....	100, 113, 114
Technische Umschau.....	142-145
Gelegenheitsanzeigen.....	148/149
Einkaufsführer.....	152/153
Inserentenverzeichnis.....	154

Ausgabe 5/2016



Fachbeiträge

Zerspanprozesse trockenlegen und Fertigungskosten minimieren.....	28
Harddrehmaschine mit größerer Drehlänge.....	51
Mikrodosiert schmieren beim Drehen, Fräsen und Bohren.....	52
Fasspumpe für Öle und Kühlschmierstoffe.....	60
Optimale Softwarelösungen für die CNC-Fertigung.....	62
Big-Bore-Drehzentren mit kleiner Stellfläche.....	64
Neue APP liefert umfassende Werkzeuginformationen digital.....	69
Überarbeitetes MES-System für metallbearbeitende Betriebe.....	77
Automatische Kühlschmierstoff-Befüllanlage reduziert Nebenkosten in der Fertigung.....	86
Die Fertigungssteuerung in Drehereien optimieren.....	90
Neue Schneidengeometrie sorgt für niedrigere Schnittkräfte und höhere Bearbeitungsqualität beim Harddrehen.....	92
Digitaler Messprojektor.....	95
Innovationen für die Zerspannung von Gussmaterialien.....	96
ETA-Lernfabrik – Energieeffiziente Bauteilerreinigung wird veranschaulicht.....	100
Gezielte Kostenreduzierung in der Drehteilerreinigung.....	102
Drehteile schnell und gleichmäßig entgraten.....	108



Messevorbericht

AMB Stuttgart.....	110-197
--------------------	---------

Rubriken

Impressum.....	4
Titelstory.....	6
Anwenderberichte.....	12, 32, 36, 40, 46, 58, 66, 70, 73, 74, 78, 80, 104
Veranstaltungen.....	17, 18, 57, 109
Messeberichte.....	27, 88, 94
Branchen-News.....	61, 200/201
Gelegenheitsanzeigen.....	198/199
Einkaufsführer.....	202/203
Inserentenverzeichnis.....	204

Ausgabe 6/2016



Fachbeiträge

Spritz-Flut-Anlage für wässrige Reinigung im Härterei-Prozess.....	27
Anschauliche Vermittlung von CNC-Kenntnissen in der Ausbildung für Metallberufe.....	28
Stechen statt Kopierdrehen.....	32
Beim Drehen, Abstechen und Schleifen noch präziser spannen.....	34
Vollwärmedämmung bietet hohe Einsparpotenziale in der wässrigen Drehteilerreinigung.....	36
Reine HIPIMS-Schichtwerkstoffe für anspruchsvolle Zerspanaufgaben.....	38
Teller-Schalttisch-Maschine für die Drehteile-Produktion in mittleren und großen Serien.....	42
3-Bahnenbett-Drehmaschine für Werkstücke bis 15 t.....	44
Kühlen mit Hochdruck.....	49
Rüstzeiten verkürzen auf Lang-/Kurzdrehautomaten.....	50
Deutliche Standzeiterhöhungen beim Ausdrehen von Bohrungen zwischen 0,2 mm und 6,8 mm.....	52
Übersichtliches Werkzeugmanagement in der Produktionshalle.....	54
Produktionssteigerungen bei der Serienfertigung von komplexen Drehteilen.....	56
Unterschiedlichste Geometrien schnell und flexibel spannen.....	60
Werkzeuglinie mit zielgerichteter Kühlmittelzufuhr zum wirtschaftlichen Drehen, Ein- und Abstechen.....	61
Präzise Bandsäge für bis zu 50 Prozent kürzere Schnittzeiten.....	62
Werkzeugwechselplatten mit polykristalliner Diamantbestückung.....	64
Ausgefeiltes Werkzeugsystem zum Innendrehen.....	66
Neues Hochleistungs-Dreh-Fräszentrum für die Komplettbearbeitung von großen Werkstücken.....	70
Universal-Stichschleifmaschine.....	72
In schwierigen Werkstoffen prozesssicher ein- und abstechen.....	76
Modulares Schneideisen.....	77
Schrägfilter ersetzt mehr und mehr alte Bandfilteranlagen.....	78
Neues Werkzeugsystem für TORNOS MultiSwiss XL.....	80
Neues Kühlkonzept für permanenten Drehbetrieb.....	81
Tiefes Einstechen in der Schwerzerspannung.....	82
Wendeplattenbasierte Werkzeugsysteme für die effiziente Zerspannung.....	84
Duplex-Spannsystem für das Innen- und Außendrehen.....	87
Neuer Spezialstahl ist besonders gut zerspanbar.....	88
Das Herstellen von rotationssymmetrischen Teilen durch erosives Schleifen.....	94
Drehfräsen und Konturdrehen auf mehrspindigen Bearbeitungszentren.....	96

Themenspecial

CNC-Drehmaschinen.....	127-149
-------------------------------	----------------

Rubriken

Messeberichte.....	3, 33, 68
Impressum.....	4
Anwenderberichte.....	8, 16, 46, 90, 92, 100
Messevorbericht DST.....	104-126
Branchen-News.....	63, 73, 154/155, 158/159
Firmenportrait.....	74
Technische Umschau.....	150-153
Gelegenheitsanzeigen.....	156/157
Einkaufsführer.....	160/161
Inserentenverzeichnis.....	162